

Descripción de Producto

Mobilgear Serie SHC XMP son lubricantes para engranajes 100% sintético, para altos niveles de rendimiento, poseen paquetes de aditivos que controlan fenómenos de fatiga superficial o Micropitting. Están desarrollados para proveer una óptima protección en periodos extendidos de uso en condiciones de extrema exigencia. La tecnología de hidrocarburos sintetizados empleada por **Mobil**, utiliza aditivos que resisten condiciones severas de oxidación y estabilidad térmica, utilizan bases de alto índice de viscosidad, poseen un excelente comportamiento a bajas y altas temperaturas y cuentan con estructuras moleculares regulares, que hacen que la fricción interna sea mínima reduciendo el consumo de energía. El alto índice de viscosidad y un bajo coeficiente de fricción proveen una significativa reducción del consumo de potencia en todo tipo de transmisiones. Adicionalmente comparado con la química convencional lubricantes para engranajes, incrementa la lubricación de los elementos como rodamientos y elementos de rodadura. Los **Mobilgear Serie SHC XMP** poseen propiedades sobresalientes contra la corrosión y la herrumbre comparativamente sobre los lubricantes de engranajes convencionales, no hay tendencias a la obstrucción de filtros húmedos, excelente resistencia a la formación de espuma. La compatibilidad de sellos es equivalente al de los productos minerales y es compatible con los metales no ferrosos incluso a elevadas temperaturas.

APLICACIÓN:

Mobilgear Serie SHC XMP están recomendados para cajas de engranajes, transmisiones tipo sinfín corona. Estos productos están especialmente recomendado para aplicaciones de componentes que estén expuestos a

fenómenos de fatiga superficial o micropitting ej., reductores de alta potencia, reductores de máquinas papeleras, Industrias Cementeras, Industria del acero y transmisiones sometidas a condiciones severas de impacto como las que existen en la Minería.

BENEFICIOS:

- Extiende la duración de rodamientos y engranajes de cajas de transmisión de potencia.
- Incrementa la protección sobre el fenómeno de micropitting.
- Extiende la vida útil del lubricante reduciendo los periodos de cambio reduciendo en costo y la mano de obra relacionada.
- Reduce el consumo de energía y la temperatura de operación.
- Opera en forma eficiente a altas y bajas temperaturas.
- Es compatible con los productos minerales.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **800-207-007**.

Las características típicas de los **Mobilgear Serie SHC XMP** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS						
Mobilgear SHC XMP	Método de Prueba	150	220	320	460	680
Gravedad específica	ASTM D-1298	0,855	0,859	0,860	0,863	0,866
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-455	150	220	320	460	680
cSt @ 100°C	ASTM D-455	21,2	28,3	37,4	48,5	64,6
Grado ISO	ASTM D-2422	150	220	320	460	680
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	166	166	166	166	166
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-48	-45	-39	-36	-30
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240	240	240	240	240
Test FZG, N° etapas que pasa	ASTM D-2509	13+	13+	13+	13+	13+
FVA, 54/11 Test de micropitting		10/Alta	10/Alta	10/Alta	10/Alta	10/Alta