



## Descripción de Producto

Los **Mobil SHC Serie 600** para engranes, rodamientos y cojinetes se desarrollaron utilizando hidrocarburos sintetizados, los cuales han probado su gran versatilidad en aplicaciones extremas de servicio, tanto a bajas como altas temperaturas. Los lubricantes **Mobil SHC Serie 600** poseen bajos coeficientes de tracción fluida y altos índices de viscosidad. El coeficiente de tracción está relacionado a la estructura química específica de los hidrocarburos sintéticos y es el coeficiente friccional fluido bajo alta presión.

Estas propiedades se combinan para proporcionar una reducción en el consumo de energía, prolongar la vida de las partes críticas de los equipos, y obtener una vida de servicio del aceite más allá de la que tienen los lubricantes convencionales.

### APLICACIONES:

Los **Mobil SHC Serie 600** se recomiendan para utilizarse en engranes, rodamientos y cojinetes de equipos industriales en donde las temperaturas del lubricante en el sistema o en el depósito son extremadamente elevadas, dando como resultado que los aceites convencionales tengan un tiempo de vida sumamente corto. El uso de estos lubricantes da excelentes resultados en las áreas donde existen elevados costos de mantenimiento por limpieza del sistema o por cambio frecuente del aceite.

Además, estos lubricantes sintéticos tienen comportamiento sobresaliente en la lubricación de engranes, rodamientos y cojinetes a temperaturas de operación extremadamente bajas. Bajo condiciones normales los lubricantes **Mobil SHC Serie 600** proporcionan el beneficio adicional de un reducido consumo de energía.

Las propiedades únicas del **Mobil SHC 639** son especialmente adecuadas para la lubricación de cojinetes planos o rodamientos que operen a bajas velocidades, elevadas temperaturas y altas carga.

Dentro de las aplicaciones típicas se incluyen calandrias de plástico, molinos de laminación, máquinas de papel, molinos de bolas, mezcladoras etc., donde las temperaturas de operación son muy altas.

## Mobil SHC Serie 600

Lubricantes Sintéticos para Engranajes, Sistemas de Circulación y Compresores.

Los **Mobil SHC Serie 600** son compatibles con los materiales de los empaques y sellos que normalmente se usan en los equipos que utilizan aceites convencionales para su lubricación.

Cuando se cambie a un **Mobil SHC Serie 600** se recomienda que el sistema se lave y se limpie perfectamente para lograr los máximos beneficios de comportamiento.

### BENEFICIOS:

- Larga vida del aceite, varias veces mayor que la de los aceites minerales.
- Reduce notablemente el desgaste de engranes, rodamientos y cojinetes de equipos industriales.
- Disminuye el consumo de energía.
- Reduce los paros no programados.
- Baja los costos de mantenimiento.
- Prolonga la vida útil del equipo.
- Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación a elevadas temperaturas con lo cual se reduce notablemente la formación de lodos y depósitos.
- Alto índice de viscosidad con lo que se obtiene un mayor espesor de película lubricante y consecuentemente menor desgaste.
- Bajísimo punto mínimo de fluidez para un fácil arranque del equipo a temperaturas bajo cero.
- Muy buena protección contra la herrumbre y corrosión.
- Totalmente compatible con los aceites minerales convencionales.

### SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **800-207-007**.

Las características típicas de los **Mobil SHC Serie 600** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS										
Mobil SHC Serie 600	Método de Prueba	624	626	627	629	630	632	634	636	639
Gravedad específica	ASTM D-1298	0,85	0,86	0,86	0,86	0,87	0,87	0,88	0,89	0,87
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	32,4	69,9	99,1	142,8	217,7	325,8	436,4	663,8	933,0
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6,3	10,9	13,9	18,3	25,9	38,6	44,9	62,8	79,5
Grado ISO	ASTM D-2422	32	68	100	150	220	320	460	680	1000
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	159	147	148	144	152	169	159	165	164
Punto mínimo fluidez, °C	ASTM D-97	-54	-54	-45	-45	-45	-42	-37	-34	-28
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240	245	245	245	250	250	250	250	250
Test FZG, N° etapas que pasa	DIN 51354	-	-	11	12	12	12	12	12	12